



## 一般信息

安全气囊 (SRS) .....	1-2
展开后 SRS 部件更换/检查 .....	1-4
识别号位置 .....	1-5
举升和支撑点 .....	1-6
车身规格/车轮定位 .....	1-7
车外零件拆卸/安装 .....	1-8
车身结构 .....	1-10
车门和保险杠加强横梁 .....	1-11
镀锌钢板修理 .....	1-12
高强度钢板框架部位及其修理的预防措施 .....	1-13





## 一般信息

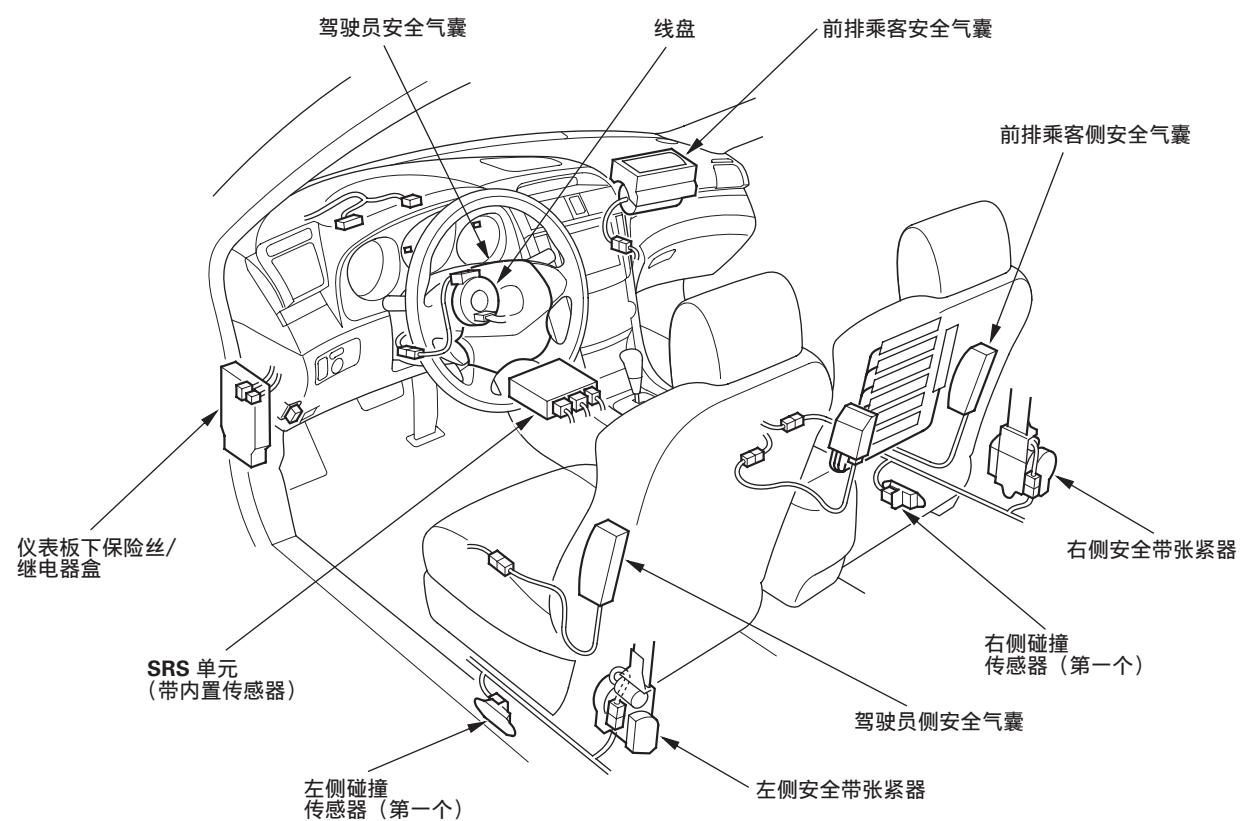
### 安全气囊 (SRS)

该车型配有安全气囊，它包括方向盘毂中的驾驶员安全气囊、手套箱上面仪表板中的乘客安全气囊、前排座椅安全带卷收器中的安全带张紧器、前排座椅靠背中的侧安全气囊和车顶侧的侧窗帘式安全气囊。SRS 单元与安全气囊总成分开，且有一个内置传感器。在 SRS 部件位置周围进行钣金作业、油漆作业和修理作业时，应遵循以下注意事项。

- SRS 单元（包括安全传感器和碰撞传感器）位于仪表板下，侧碰撞传感器位于每个侧门槛和后轮拱板内。正面碰撞传感器位于前保险杠的左端后方和右端后方。修理前侧车架、仪表板下部、侧门槛和后轮拱板时，不要使用锤子或其他工具强烈撞击。不要用火焰等加热这些部位。
- 在中柱下方部位油漆或修理车身时，要特别小心。不要将安全带卷收器和张紧器暴露于加热枪、焊枪或喷射设备下。
- SRS 电气线束和连接器上有黄色编码作为标识。修理该部位时要小心。避免损坏线束。
- 在 SRS 部件位置周围干燥油漆表面时，不要使温度超过 100 °C。
- 如果需要在 SRS 部件位置周围施加强烈的碰撞或高温，在进行修理工作前，应先拆下 SRS 部件。
- 与 SRS 相关的任何部件，如有损坏或变形，必须予以更换。

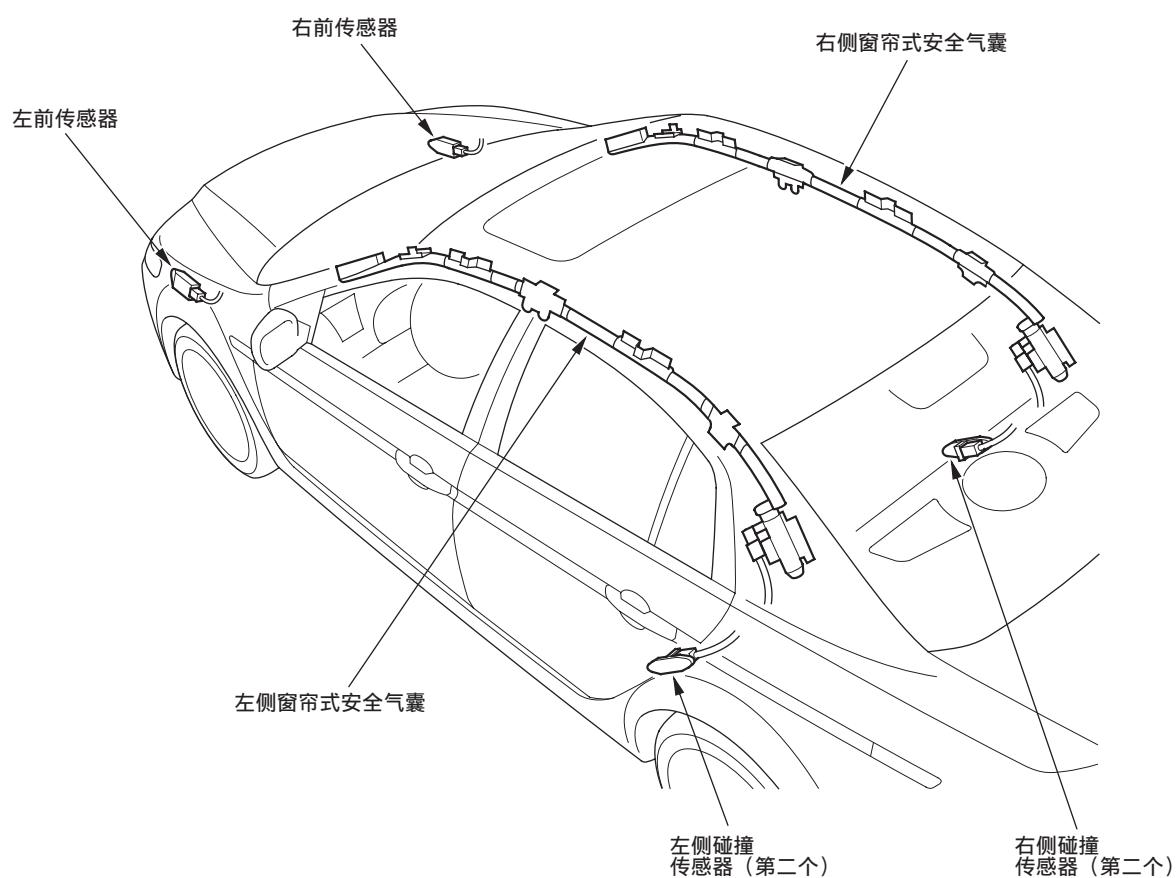
注意：展开后的操作程序、SRS 相关部件的拆卸和更换，参考 Acura TL 维修手册。

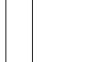
\* 0 1





\* 0 2





## 一般信息

### 展开后 SRS 部件更换/检查

注意：在进行任何 SRS 修理前，使用 HDS SRS 菜单方法检查是否有 DTC；对于不明显的展开部件（安全带张紧器、OPDS 传感器、侧安全气囊传感器等），参考 DTC 故障排除索引。

在碰撞后，如果安全带张紧器展开，则更换这些项目：

- SRS 单元
- 安全带张紧器
- 前传感器

在碰撞后，如果前排安全气囊展开，则更换这些项目：

- SRS 单元
- 展开的安全气囊
- 安全带张紧器
- 前传感器

在碰撞后，如果侧安全气囊展开，则更换这些项目：

- SRS 单元
- 展开的侧安全气囊
- 展开侧的侧碰撞传感器（第一个）

在碰撞后，如果侧窗帘式安全气囊展开，则更换这些项目：

- SRS 单元
- 展开的侧窗帘式安全气囊
- 展开侧的侧碰撞传感器（第一个）
- 展开侧的侧碰撞传感器（第二个）
- 车顶装饰件
- 中柱上装饰件
- 前把手
- 所有相关的装饰件卡扣

在修理过程中，检查这些部位：

- 检查所有 SRS 线束。更换所有损坏的线束，不要修理。
- 检查线盘是否热损坏。如果有损坏，更换线盘。

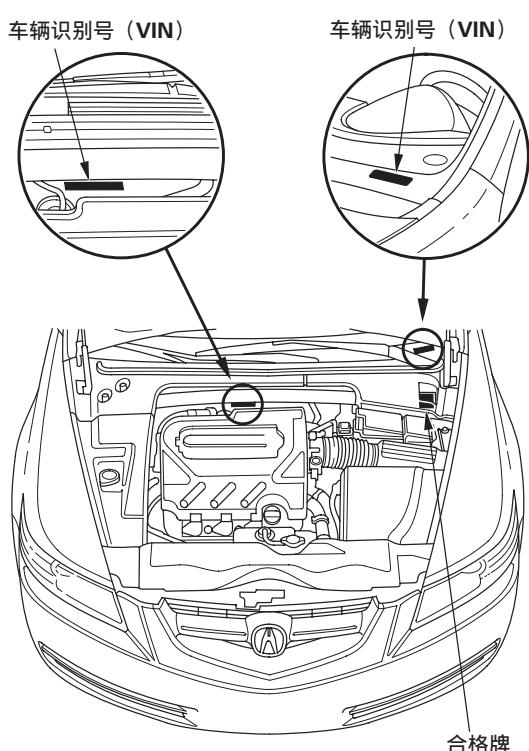
在车辆完全修好后，将点火开关转到 ON (II) 的位置。如果 SRS 指示灯点亮约 6 秒钟，然后熄灭，则 SRS 安全气囊系统正常。如果指示灯不能正常工作，使用 HDS SRS 菜单方法读取 DTC。如果没有读取到代码，使用 HDS SCS 菜单方法。如果 SCS 方法不起作用，则需安装一个已知正常的 SRS 单元来读取 DTC。如果仍然不能读取代码，转至 SRS 指示灯电路故障排除。



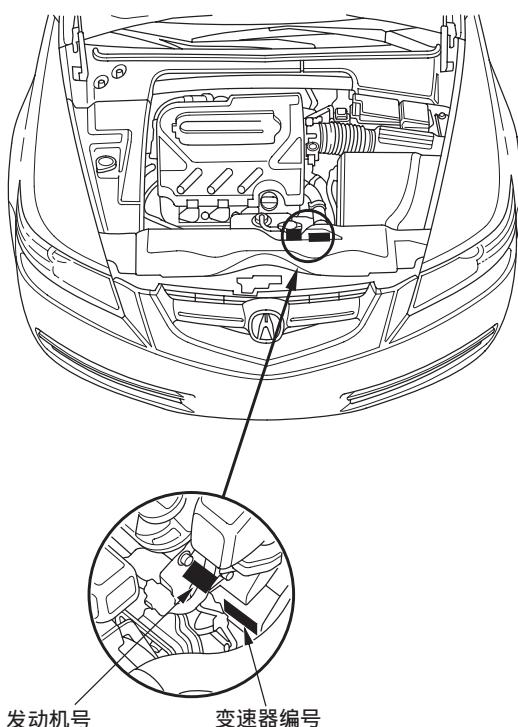


## 识别号位置

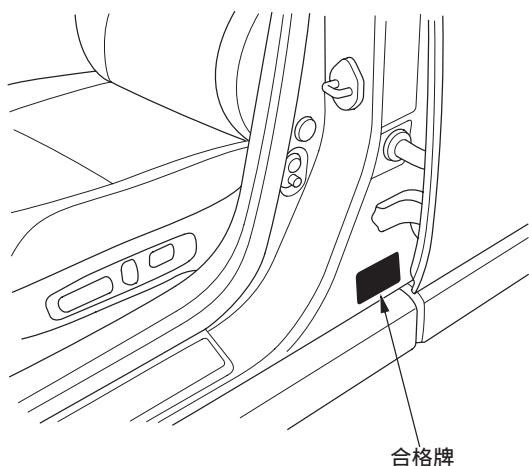
\* 0 3



\* 0 5



\* 0 4





# 一般信息

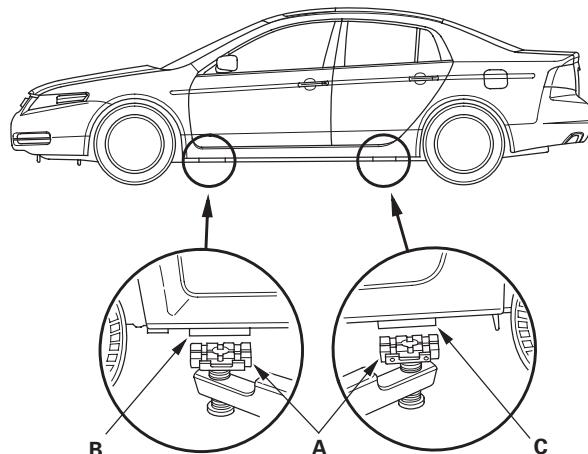
## 举升和支撑点

注意：如果准备将较重的部件（如悬架或燃油箱）从车辆后部拆下，首先用较高的安全架将车辆前部支撑起来。从车辆后部拆下重物时，车辆重心会发生变化，因而可能导致车辆在举升机上前倾。

### 车架举升机

1. 将举升机举升体（A）置于汽车的前支承点（B）和后支承点（C）之下。

\* 0 6



2. 将举升机升高几英寸，然后轻轻晃动车辆，确保车辆支撑稳固。
3. 将举升机升至最高，并检查举升点与举升体是否牢固接触。

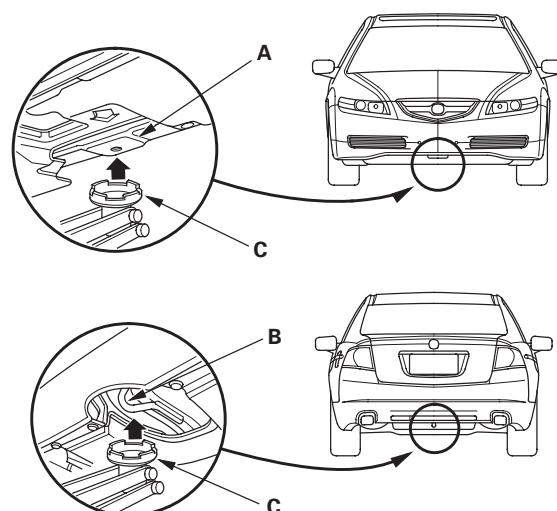
### 安全架

用安全架支撑汽车时，可使用车架举升机支撑汽车时使用的支承点（B 和 C）。在仅由千斤顶支撑的任何车辆上或车辆下作业时，始终应使用安全架。

### 千斤顶

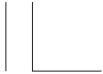
1. 如果举升汽车前部，请拉下驻车制动器（手刹）。如果举升汽车后部，请将换挡杆挂在 P 位置。
2. 卡住未举升的车轮。
3. 将千斤顶置于前顶托架（A）或后顶托架（B）下。将顶托架置于千斤顶升降平台（C）中心并将汽车顶得足够高以便将安全架置于其下。

\* 0 7



4. 将安全架放在支承点下，并对它们进行调整，以使汽车保持水平。
5. 将车辆降到安全架上。

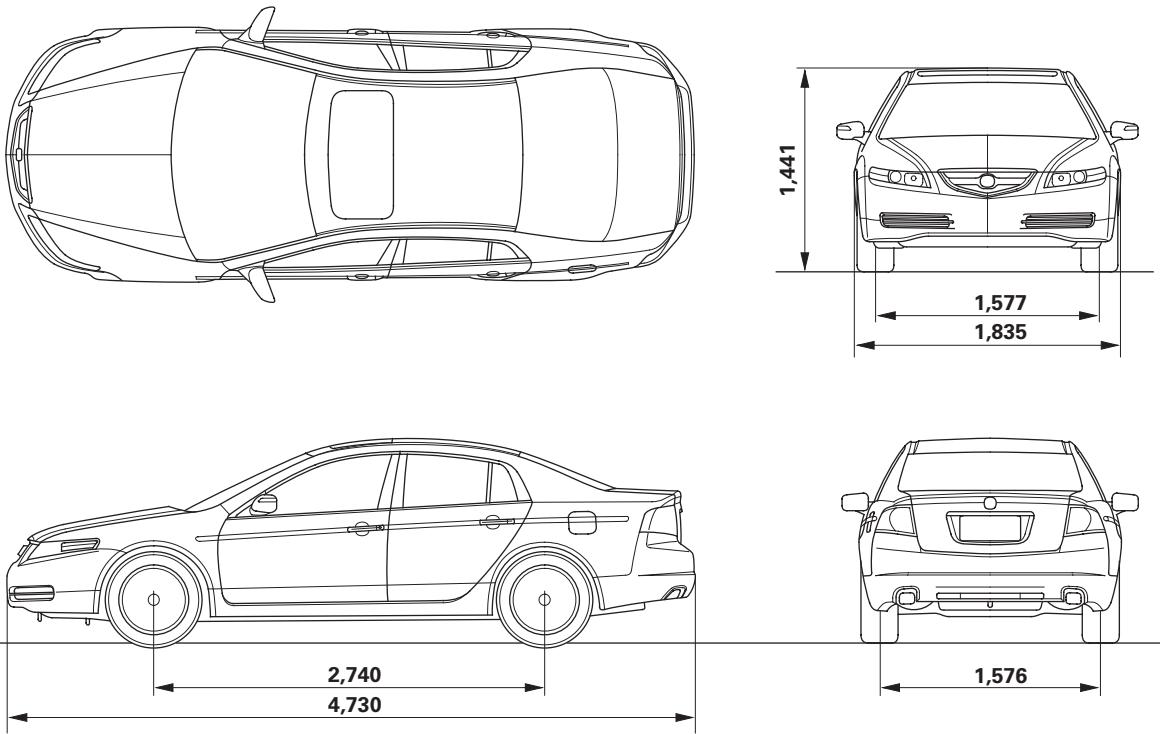




## 车身规格/车轮定位

\* 0 8

单位: 毫米



### 前轮定位:

车轮外倾角	-0°30 '±30 '	
主销后倾角	3°17 '±45 '	
总前束	0±2 (0±0.08)	
车轮转向角	内侧	35°06 '±2°
	外侧	30°12 ' (参考)

### 后轮定位:

车轮外倾角	-1°00 '±30 '	
总前束	0±2 (0±0.08)	





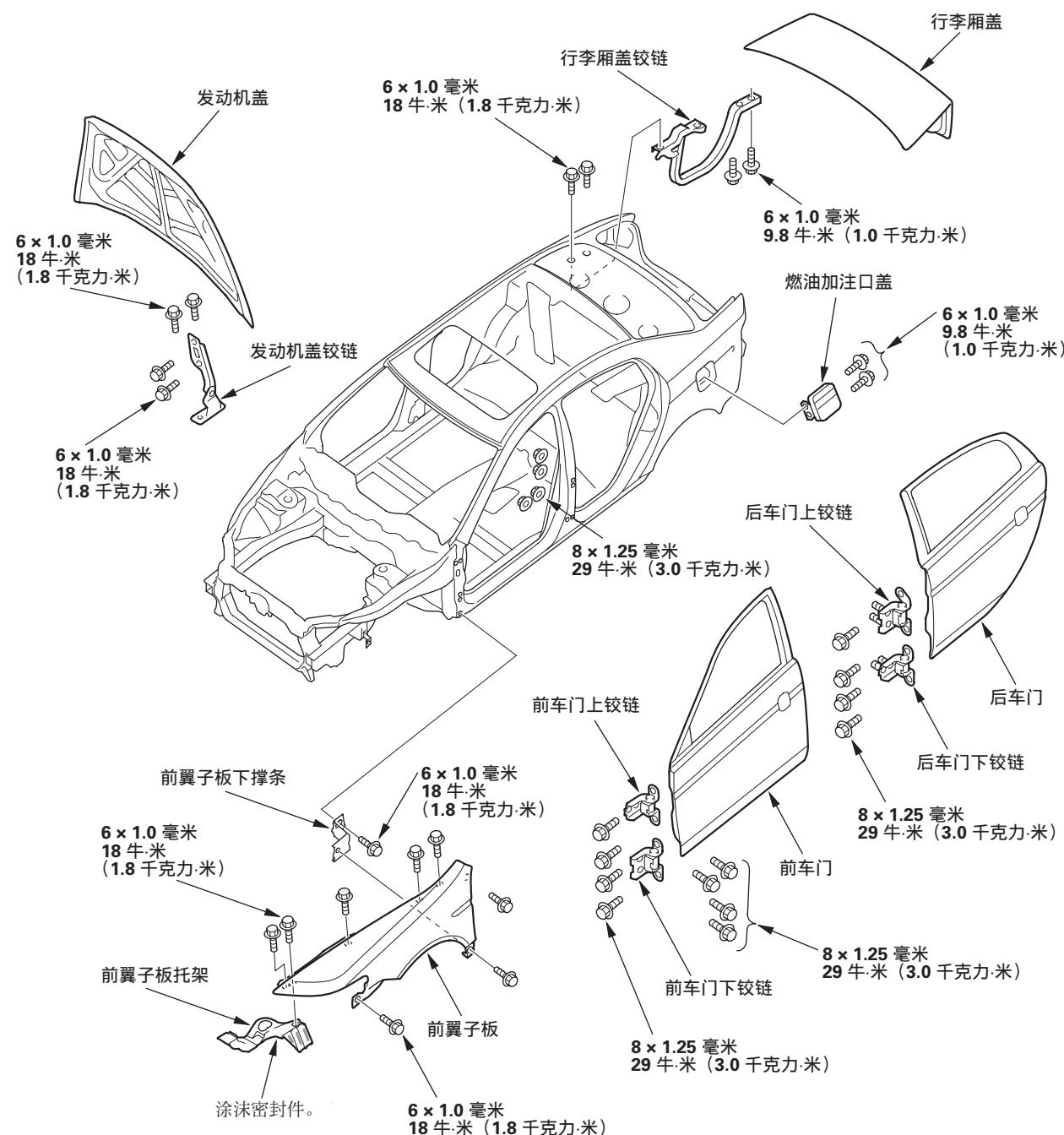
## 一般信息

### 车外零件拆卸/安装

注意：

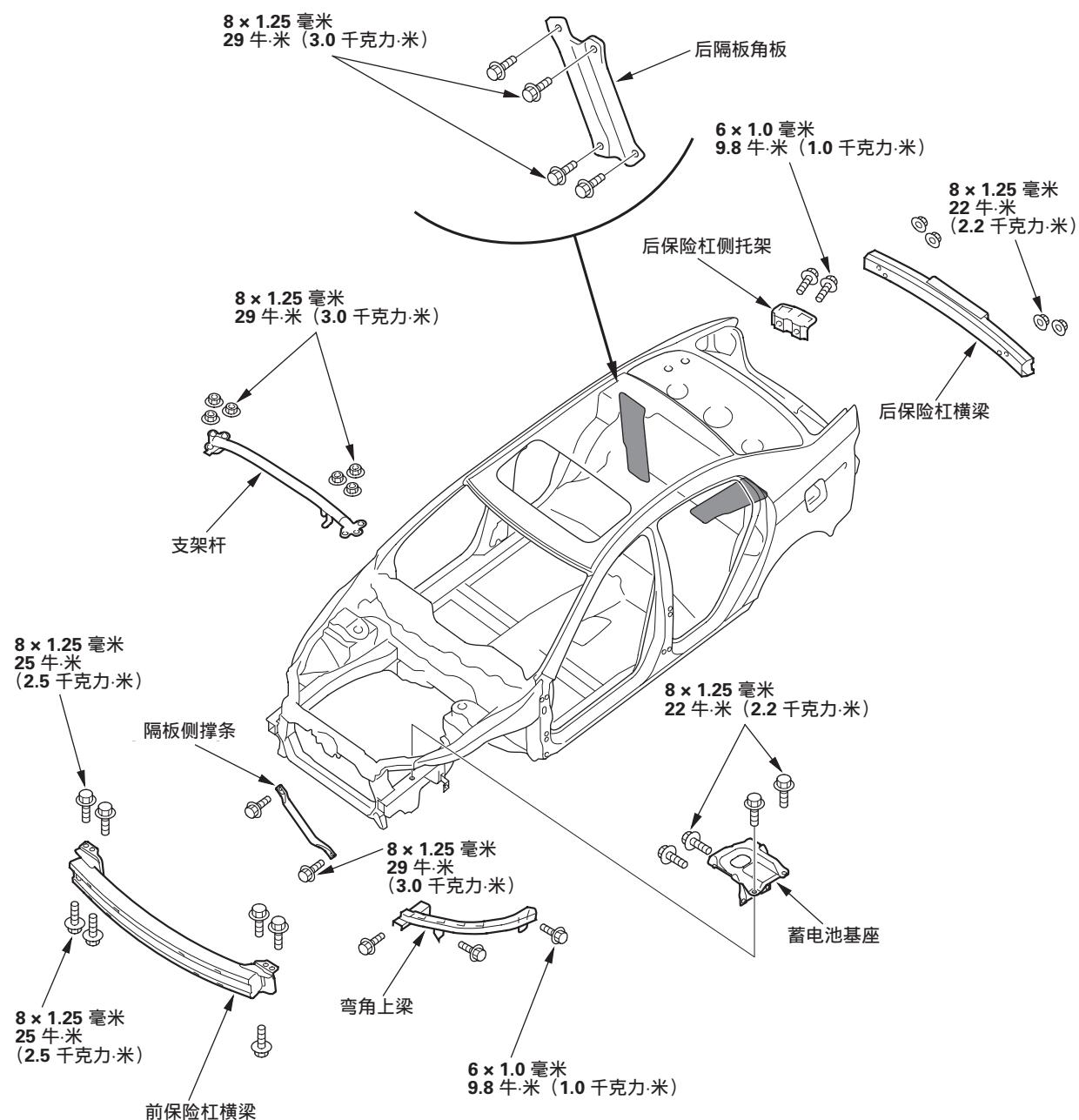
- 发动机盖、车门和行李厢盖的定位调整，参考 Acura TL 维修手册。
- 在接合面涂抹密封胶，然后安装隔板侧撑条、前翼子板、发动机盖、车门和铰链。

\* 0 9





\* 1 0

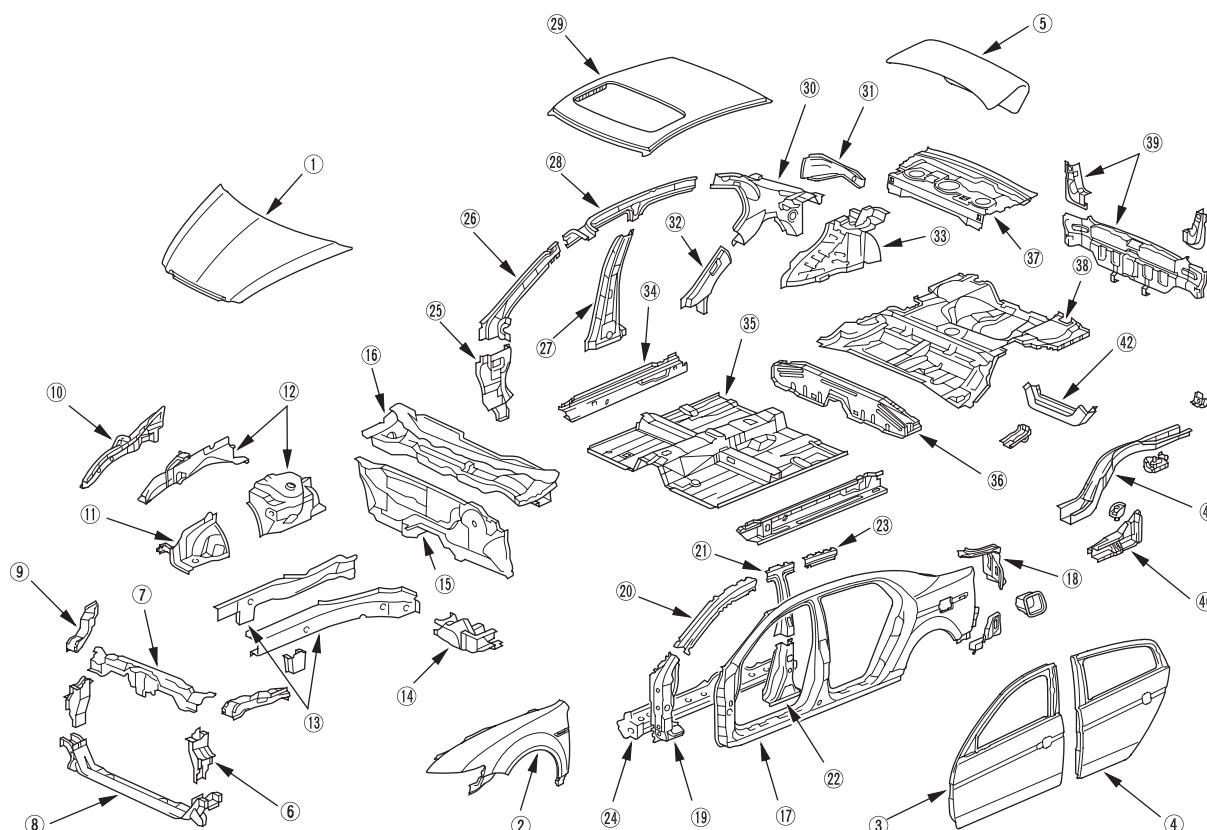




## 一般信息

## 车身结构

\* 1 1



HSS: 高强度钢板 Zn: 镀锌板

NO.	零件名称	NO.	零件名称
①	发动机盖 (HSS, Zn)	㉒	中间柱下加强件 (Zn)
②	前翼子板 (Zn)	㉓	车顶侧后加强件 (HSS)
③	前车门 (HSS, Zn)	㉔	侧门槛加强件 (HSS, Zn)
④	后车门 (HSS, Zn)	㉕	前立柱内下端 (HSS, Zn)
⑤	行李厢盖 (Zn)	㉖	前立柱内上端 (HSS)
⑥	隔板侧撑条 (HSS, Zn)	㉗	中间内立柱 (HSS, Zn)
⑦	隔板上车架 (Zn)	㉘	车顶纵梁 (HSS)
⑧	前侧下横梁 (Zn)	㉙	车顶板
⑨	隔板上侧车架 (Zn)	㉚	后内板 (Zn)
⑩	车轮罩上梁	㉛	后阻尼器加强件延伸件
⑪	前车轮罩 (Zn)	㉜	车轮拱板延伸件 (Zn)
⑫	阻尼器壳体 (HSS, Zn)	㉖	后车轮罩 (Zn)
⑬	前侧车架 (HSS, Zn)	㉗	内侧门槛 (HSS, Zn)
⑭	侧车架后端/悬臂梁 (HSS, Zn)	㉘	前地板 (Zn)
⑮	下仪表板 (Zn)	㉙	中间地板横梁 (HSS, Zn)
⑯	上仪表板 (Zn)	㉚	后行李舱盖
⑰	外板 (Zn)	㉛	后地板 (Zn)
⑱	后槽/后组合适配器 (Zn)	㉜	后板 (Zn)
⑲	前立柱下加强件 (HSS)	㉖	侧门槛延伸件 (HSS, Zn)
⑳	前立柱上加强件 (HSS)	㉗	后车架 (HSS, Zn)
㉑	中间立柱上加强件 (HSS)	㉙	后地板横梁 (Zn)





## 车门和保险杠加强横梁

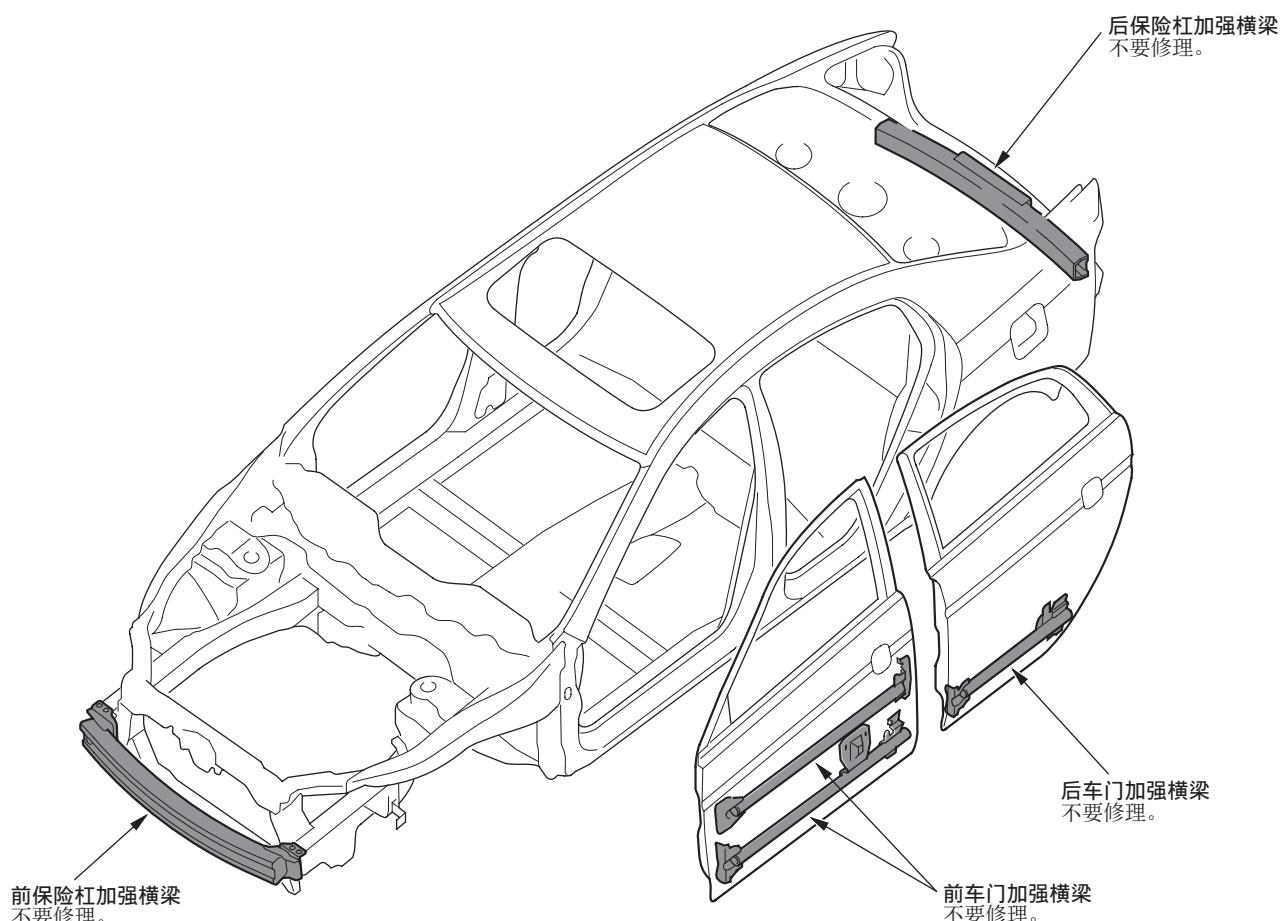
用在 Acura 车辆上的车门和保险杠加强横梁是由相当于高强度钢的金属制成的。

如果加热高强度钢，钢的强度会下降。如果高强度钢受到损坏，如在事故中车辆车门和保险杠加强横梁弯曲，如果试图将其弄直，横梁可能会断裂。

因此，不要修理车门和保险杠加强横梁；如果损坏，应予以更换。

注意：如果车门横梁损坏，应该更换整个车门板总成。

\* 1 2



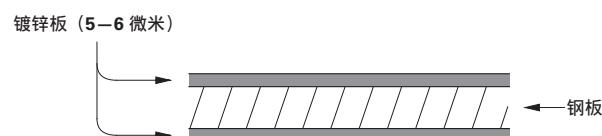


## 一般信息

### 镀锌钢板修理

Acura TL 车型的一些板件使用镀锌钢板，需要与普通钢板不同的维修技术。镀锌钢板的位置，参考“车身结构”（参见第 1-10 页）。

\* 1 3



1. 在点焊镀锌钢板前，将油漆从将要焊接的凸缘两侧清除掉。焊接后，将密封胶涂抹到凸缘上。

注意：彻底地密封打磨过的表面，以防生锈。

2. 镀锌钢板的导电性与普通钢板不同。点焊时，增加电流强度 10 到 20 %，或增加电阻焊接时间。焊点数也将增加 10 到 20 %。

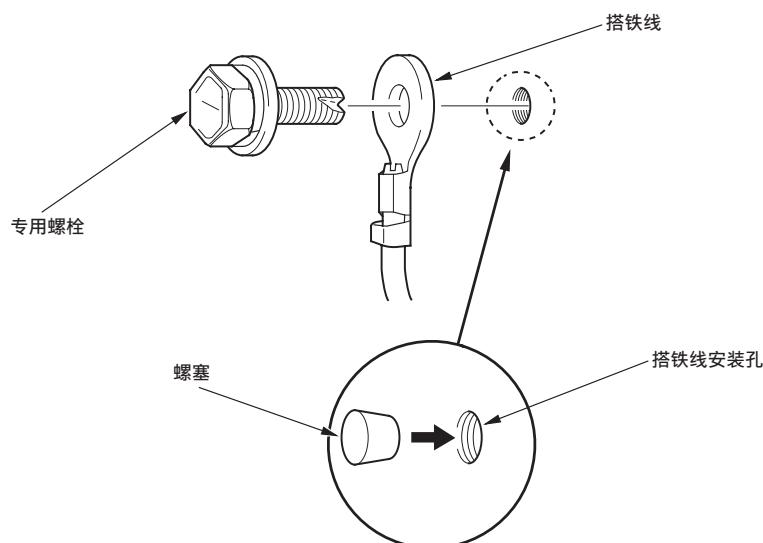
注意：镀锌钢板的 MIG 焊接工艺与普通钢板的焊接工艺类似。

3. 在将油灰或车身填料涂抹到镀锌钢板前，彻底磨光镀锌板，以提高粘附性并防止起泡。

注意：在镀锌钢板上只能使用环氧油灰和填料，并遵循制造商的说明。

4. 油漆作业时，用一个螺栓或一个螺塞保护搭铁线和搭铁线安装孔螺纹。

\* 1 4





## 高强度钢板框架部位及其修理的预防措施

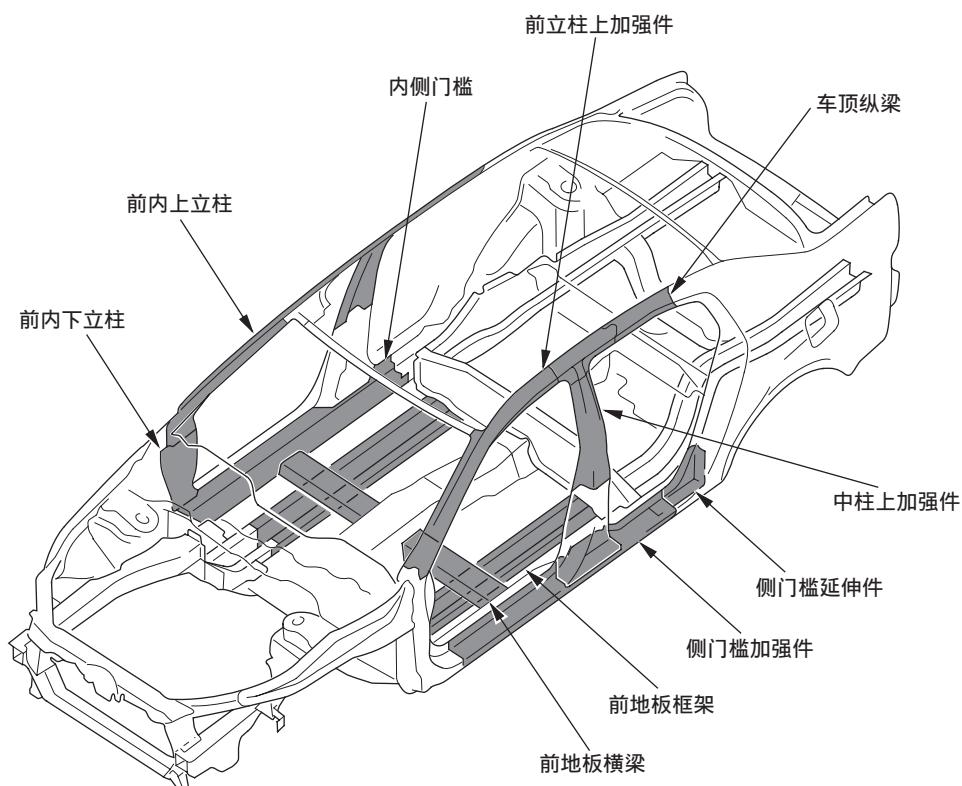
新型高强度钢板比传统的高强度钢板有更高的拉伸强度。尽管更薄，却与原有钢板具有相同的强度极限，虽然原有钢板更厚。因为改进了冲压工艺，扩大了使用范围。本车中，主车架和车厢结构件采用新型高强度钢板。这减轻了新车型的重量并增加了高碰撞吸收车架的安全性。

在维修新型高强度钢板部分时，注意以下事项：

- 新型高强度钢板车架零件全部是点焊连接。在拆解时，应在点焊连接部分钻孔。必须有一个带锋利钻头的钻孔机。然后修理所需部分就成了一个简单的过程。
- 与传统钢板相比，新型高强度钢板具有很大的刚度。由于它的刚度特性是很难整形的。当汽车车架的部分结构采用新型高强度钢板时，应该用车架矫正机进行整形。整形完成后，检查车身和车架上没有采用新型高强度钢板的部分是否出现由压力引起的损坏。完成整形过程后，检查车身收缩尺寸，这是因为新型高强度钢板与传统钢板相比具有弹性回复特性。
- 最后将新型高强度钢板点焊到用户手册所述区域。当点焊完成后，检查并确保所有零件牢固地固定。在不牢固区域最好采用MIG 弧焊。

\* 1 5

 : 新型高强度钢板





06/03/17 09:29:49 62SEQ300\_010\_0014



S E Q 6 E 0 0 0 0 0 0 0 0 0 J 8 0 1 0 Z A A T 0 0

